

**Betis**

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

# КАТАЛОГ

Профессиональное  
пневматическое  
оборудование



Компания БЕТИС

## ОГЛАВЛЕНИЕ



### Технология FUSION

2

### Скобозабивной инструмент

4

- скоба малого сечения
- скоба среднего сечения
- скоба большого сечения

4  
5  
6

### Шпилькозабивной инструмент

7

### Гвоздезабивной инструмент

8

- отделочный гвоздь
- реечный гвоздь
- барабанный гвоздь
- барабанный гвоздь, серия PalletPro

8  
9  
10  
11

### Специальный инструмент

12

### Газовый инструмент

14

### Автоматический и п/автоматический инструмент

15

### Дрели, шуруповерты, шлифмашины

16

- пневматические дрели и шуруповерты Senco
- кассетные шуруповерты DuraSpin
- пневматические дрели и шуруповерты Sioux
- пневматические гайковерты и шлифмашины Sioux

16  
17  
18  
19

### Крепеж

20

### Аксессуары

22

### Компрессоры

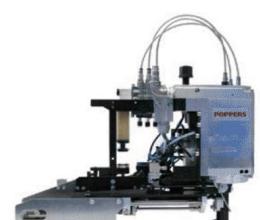
23

- компрессоры Senco

23

### Краскораспылители пневматические

24



## Компания Бетис

Наша компания создана в 1996 году на базе Российского Представительства Senco Products Inc. и представляет на российском рынке весь спектр гвозде-, скобо- и шпилькозабивного пневмооборудования и расходных материалов Senco, а также пневмооборудования фирмы SIOUX Tools Inc. такого, как дрели, шуруповёрты, гайковёрты, абразивный и шлифовальный инструмент. Мы предлагаем своим клиентам полный пакет услуг, связанных с поставками и обеспечением бесперебойной работы оборудования, включая поставки запасных частей и аксессуаров, гарантийное и постгарантийное обслуживание и ремонт, консультации и обучение персонала, выезд специалистов к клиентам, доставку оборудования и крепежа.

С момента появления на мировом рынке в 1952 году продукция фирмы Senco пользуется спросом, как высококачественный инструмент индустриального класса, отличающийся надежностью, удобством в эксплуатации, современным дизайном и соответствующий самым высоким мировым стандартам.

Инструмент Senco и SIOUX широко применяется в строительстве, производстве мебели, окон, дверей, матрасов, тары и поддонов, при проведении отделочных и паркетных работ, изготовлении упаковки, в автосервисах и автомобилестроении. Имеется специальная серия инструментов Senco для имплантации в различные автоматизированные производственные линии.

Работу в регионах компания БЕТИС строит, используя постоянно расширяющуюся дилерскую сеть. Исполнение гарантийных обязательств – непременное условие для любого регионального дилера независимо от места приобретения инструмента.

Более полную информацию Вы можете получить на нашем сайте [www.betis.ru](http://www.betis.ru), позвонив к нам в офис либо связавшись с вашим ближайшим дилером. Наши специалисты ответят на все интересующие вас вопросы, помогут с выбором необходимого вам инструмента, крепежа, аксессуаров и расходных материалов.





**FUSION™**  
TECHNOLOGY

**Betis**  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

**НЕТ! компрессорам, НЕТ! шлангам, ВНЕ! конкуренции**  
**Абсолютно автономные**

Имеют силу и скорость сопоставимую с пневматическими инструментами



**SECO**

**Скобозабивной инструмент под скобу малого сечения**

**Betis**  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Fusion F15

Fusion F18



**Область применения:** Отделочно-монтажные работы, крепление вагонки, плинтусов, паркета, интерьерный и мебельный декор и т.п.

Модель	Крепеж			Вместимость магазина, шт.	Среднее количество циклов на заряд аккумулятора	Вес, кг
	Тип крепежа	Обозначение	Диаметр, мм			
Fusion F15	отделочный гвоздь	DA	1,8	32 – 65	110	500
Fusion F18	шпилька со шляпкой	AX,AY	1,2	16 – 54	110	2,72





**Скобозабивной инструмент под скобу малого сечения**



SFW05



SFW09



SFW10XP



**Область применения:** Мебельное производство, обивка, молдинги, интерьерная отделка, крепление пленочных материалов, кровельного пергамина, обивка салона автомобилей и т.п.

Модель	Скоба			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
	Тип скобы	Ширина короны, мм	Длина ножки, мм					
SFW05	B	12,9	6 – 16	100	5,2 – 6,9	27	1/4	0,9
	C	9,2	3 – 16					
	AT	12,9	6 – 16					
SFW09	A	4,8	6 – 16	110 – 185	4,1 – 6,5	23	1/4	0,9
	B	12,9	6 – 16					
	C	9,2	6 – 16					
	F	12,9	6 – 16					
	AT	12,9	6 – 16					
SFW10XP	A	4,8	6 – 16	110 – 185	4,1 – 6,5	21,8	1/4	0,9
	B	12,9	4 – 16					
	C	9,2	4 – 16					
	F	12,9	6 – 12					
	AT	12,9	6 – 16					

SFT10XP



SFT10XP LN



SFT10XP DL



Модель	Скоба			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
	Тип скобы	Ширина короны, мм	Длина ножки, мм					
SFT10XP	B	12,9	4 – 16	180	4,1 – 6,5	19,8	1/4	1
	C	9,2	4 – 16					
	F	12,9	6 – 12					
SFT10XP LN	AT	12,9	6 – 16	180	4,1 – 6,5	19,8	1/4	1
	C	9,2	4 – 16					
SFT10XP DL	AT	12,9	6 – 16	390	4,1 – 6,5	19,8	1/4	1
	B	12,9	6 – 16					
	C	9,2	6 – 16					
	F	12,9	6 – 12					
	AT	12,9	6 – 16					

**Дополнительная информация:** модели SFW09, SFT10XP и SFW10XP могут оснащаться автоматическим режимом работы с плавной регулировкой количества ударов в минуту.



**Скобозабивной инструмент под скобу среднего сечения**



S150LS      SLS18Mg      SLS25XP      SKSXP



**Область применения:** Мебельное производство, обивка, молдинги, интерьерная отделка, крепление пленочных материалов, кровельного пергамина, винилового и алюминиевого сайдинга, изготовление дверных и оконных коробок, и т.п.

Модель	Скоба			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
	Тип скобы	Ширина короны, мм	Длина ножки, мм					
S150LS	L	6,4	10 – 38	110	4,8 – 8,3	54,4	1/4	1,46
SLS18Mg	L	6,4	10 – 38	110	4,8 – 8,3	68	1/4	1,17
SLS18-M/92	M	9,5	10 – 38	110	4,8 – 8,3	54,4	1/4	1,4
	92	8,6	10 – 38					
SLS20XP	K	6,4	12 – 25					
	L	6,4	10 – 38	168	4,8 – 8,3	54,4	1/4	1,13
	M	9,5	10 – 38					
SLS25XP	L	6,4	10 – 38	168	4,8 – 8,3	54,4	1/4	1,21
	M	9,5	10 – 38					
SKSXP	L	6,4	22 – 38					
	M	9,5	22 – 38	160	4,8 – 8,3	61,2	1/4	1,9
	N	11,1	22 – 38					

**Дополнительная информация:**

- модели SLS18Mg, SLS20XP, SLS25XP, SKSXP не требуют смазки
- модели серии SLS имеют регулировку глубины забивания





**Скобозабивной инструмент под скобу большого сечения**



SNS45XP



SHS50XP



SHS51XP



**Область применения:** Мебельное производство, корпусная и каркасная мебель, деревянное домостроение для крепления листовых материалов и т.п.

Модель	Скоба			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штучер, дюймы	Вес, кг
	Тип скобы	Ширина короны, мм	Длина ножки, мм					
SNS45XP	N	11,1	25 – 50	160	5,5 – 8,3	156	3/8	2,3
SHS50XP	N	11,1	25 – 50	160	4,8 – 8,3	90	3/8	2,3
SHS51XP	N	11,1	25 – 50	160	4,8 – 8,3	90	3/8	2,4

SQS55XP



WC150XP/WC200XP



WC330-SP



**Область применения:** Строительно-монтажные работы, сборка деревянных каркасов, крепление листовых материалов к каркасу, панелей утеплителя, кровельные работы и т.п.

Модель	Скоба			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штучер, дюймы	Вес, кг
	Тип скобы	Ширина короны, мм	Длина ножки, мм					
SQS55XP	Q	11,1	38 – 65	130	5,5 – 8,3	185	3/8	2,7
	S	12,2	44 – 90					
WC150XP	P	25,4	16 – 38	160	4,8 – 8,3	90	3/8	2,3
WC200XP	P	25,4	22 – 50	160	4,8 – 8,3	97	3/8	2,4
WC330-SP	SP	27,9	65 – 130	120	5,5 – 8,3	175,6	3/8	5,85

**Дополнительная информация:** все модели имеют регулировку глубины забивания



**Шпилькозабивной инструмент (микрошпилька и шпилька)**



FinishPro10



FinishPro23SXP



FinishPro11



FinishPro23LXP



LS1



**Область применения:** Отделочные работы, крепление молдингов, интерьерный и мебельный декор, крепление оконного штапика, паркета и т.п.

Модель	Шпилька			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штучер, дюймы	Вес, кг
	Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм					
FinishPro23SXP	JS,CZ,A	0,6	12 – 35	100	4,8 – 8,3	31,6	1/4	1,1
FinishPro23LXP	JS,CZ,A	0,6	12 – 50	100	4,8 – 8,3	31,6	1/4	1,2
FinishPro10	JS,CZ,A	0,6	12 – 25	110	4,8 – 8,3	21,6	1/4	1,1
FinishPro11	JS,CZ,A	0,6	25-50	106	4,8 – 8,3	34	1/4	1,2
LS1	AZ	1,2	12 – 25	100	4,8 – 8,3	23,1	1/4	1,2

S200BN



FinishPro18Mg



FinishPro25XP



SLP20XP



SLP20GLN



**Область применения:** Отделочные работы, крепление вагонки, молдингов, плинтусов, паркета, интерьерный и мебельный декор и т.п.

Модель	Шпилька			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штучер, дюймы	Вес, кг
	Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм					
FinishPro18Mg	AX	1,2	16 – 54	110	4,8 – 8,3	68	1/4	1,12
FinishPro25XP	AX,AY	1,2	16 – 54	110	4,8 – 8,3	52,7	1/4	1,2
SLP20XP	AX,AY	1,2	16 – 42	110	4,1 – 8,3	52,7	1/4	1
SLP20GLN	AX,AY	1,2	16 – 42	110	4,1 – 8,3	52,7	1/4	1
S200BN	AX	1,2	16 – 50	107-110	5 – 8,3	22	1/4	1,4

**Дополнительная информация:**

- модели FinishPro18Mg, FinishPro25XP, SLP20XP не требуют смазки
- модель S200BN и серия инструментов FinishPro имеют регулировку глубины забивания
- модель FinishPro25XP имеет режим ТУРБО для работ с более плотными породами дерева



**Комплект оборудования PC0964**

Включает в себя:

1. Компрессор PC1010
2. Шпилькозабивной инструмент FinishPro18Mg
3. Витой шланг с быстросъемными фитингами
4. Набор штилек
5. Защитные очки



**Отделочный гвоздезабивной  
инструмент реечного типа**



S250FN

SFN30

FinishPro35MG

FinishPro42XP



**Область применения:** Строительные отделочно-монтажные работы, крепление вагонки, молдингов, плинтусов, паркета, интерьерный и мебельный декор, настилка полов и т.п.

Модель	Гвоздь			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг	
	Обозначение	Накатка стержня	Диаметр, мм						
FinishPro35MG	DA	гладкий	1,8	32 – 65	104	4,8 – 8,3	128	1/4	2,1
FinishPro42XP	DA	гладкий	1,8	32 – 65	104	4,8 – 8,3	133	1/4	2,1
SFN30	DA	гладкий	1,8	25 – 50	104	4,8 – 8,3	61,2	1/4	1,6
S250FN	DA	гладкий	1,8	32 – 65	100	5 – 7	128	1/4	2,25

**Дополнительная информация:**

- модели SFN30, FinishPro42XP не требуют смазки
- все модели имеют регулировку глубины забивания

S250SM



FinishPro32



Модель	Шпилька/Гвоздь			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
	Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм					
S250SM	RX	1,6	15 – 65	100	5 – 8,3	196	1/4	1,86
FinishPro32	RX	1,6	32 – 63	110	4,8 – 8,3	61,2	1/4	1,9

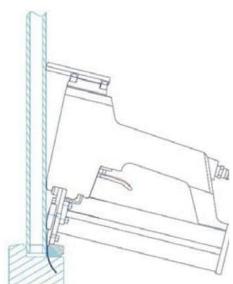
**Модель SLP20GLN\***

Предназначен для изготовления деревянных евроокон.

Благодаря системе специальных упоров и механизму загибания шпильки вы никогда не разобьете стеклопакет при креплении шпилькой при креплении штапика.

*Не требует смазки*

\* различные модификации для производства окон различного типа



**Гвоздезабивной инструмент  
реечного типа**



A900FN



FramePro651



SN1302



**Область применения:** Строительно-монтажные работы, сборка каркасов деревянных домов, крепление листовых материалов, настилка полов и т.п.

Модель	Гвоздь			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм					
A900FN	гладкий ершёный винтовой	2,9-3,3	55 – 90	100	4,8 – 8,3	273,5	1/4	3,75
SidingPro40	гладкий ершёный	2,3	35 – 63	70	4,8 – 8,3	172,8	3/8	2,13
FramePro601 FramePro651	гладкий ершёный винтовой	2,9-3,3	50 – 90	70	4,8 – 8,3	311,5	3/8	3,8
FramePro651-100	гладкий ершёный винтовой	2,9-3,3	50 – 100	70	4,8 – 8,3	311,5	3/8	3,9
FramePro602 FramePro652	гладкий ершёный винтовой	3,1-3,8	50 – 90	60	4,8 – 8,3	283,2	3/8	3,9
SN901XP	гладкий ершёный винтовой	2,9-3,3	50 – 90	70 – 93	4,8 – 8,3	147	3/8	3,35
SN951XP	гладкий ершёный винтовой	2,9-3,3	50 – 100	72 – 95	4,8 – 8,3	223,7	3/8	4
SN1302	гладкий	3,8 – 4,2	90 – 130	50 – 56	4,8 – 8,3	255	3/8	6,2

**Дополнительная информация:** все модели имеют регулировку глубины забивания





**Гвоздезабивной инструмент  
барабанного типа**



SCN49



SCN65XP



RoofPro450



**Область применения:** Строительно-монтажные работы, сборка каркасов деревянных домов, крепление листовых материалов, настилка полов, монтаж кровли, сборка паллет, крепление сайдинга и т.п.

Модель	Гвоздь			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штукер, дюймы	Вес, кг
	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм					
SCN30	гладкий ершёный	1,6 – 1,8	16 – 32	150 – 188	4,8 – 8,3	42,8	3/8	1,1
SCN34	гладкий ершёный	2,1	25 – 50	200 – 400	4,8 – 8,3	43,8	3/8	1,55
SCN48	гладкий ершёный	2,1 – 2,3	32 – 50	300 – 375	4,8 – 8,3	83,16	3/8	2
SCN49	гладкий ершёный винтовой	2,1 – 2,9	32 – 65	250 – 375	4,8 – 8,3	111	3/8	2,31
SCN58A	гладкий ершёный винтовой	2,1 – 2,9	32 – 65	200 – 300	4,8 – 8,3	113,8	3/8	2,6
SCN65XP	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,3	50 – 90	225 – 275	4,8 – 8,3	270,2	3/8	3,6
SCN75	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,3	45 – 75	150 – 250	4,8 – 8,3	168	3/8	2,82
SCN90	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,3	45 – 90	150 – 300	4,8 – 8,3	157,3	3/8	3,27
RoofPro450	гладкий	3,1	19 – 45	120	4,8 – 8,3	164	1/4	2,68
RoofPro455XP	гладкий	3,1	19 – 45	120	4,8 – 8,3	185	1/4	2,5

**Дополнительная информация:** все модели имеют регулировку глубины забивания



**Гвоздезабивной инструмент  
барабанного типа серии PalletPro**



PalletPro50



PalletPro70



PalletPro90



**Область применения:** Сборка паллет, отделочно-монтажные работы, сборка каркасов деревянных домов, крепление листовых материалов, настилка полов и т.п.

Модель	Гвоздь			Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штукер, дюймы	Вес, кг
	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм					
PalletPro50	гладкий ершёный	2,1	32 – 50	350 – 400	4,9 – 8,4	102	3/8	1,93
PalletPro57F	гладкий ершёный	2,1 – 2,3	25 – 57	300 – 350	4,9 – 8,4	86,94	3/8	2,67
PalletPro70	гладкий ершёный винтовой	2,3 – 2,9	45 – 70	250 – 300	4,9 – 8,4	135,54	3/8	3,6
PalletPro83	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,3	38 – 83	225 – 300	4,9 – 8,4	164,22	3/8	3,8
PalletPro90	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,3	50 – 90	200 – 300	4,9 – 8,4	192,84	3/8	3,5
PalletPro100	гладкий ершёный винтовой	2,5 – 3,8	55 – 100	225 – 300	4,9 – 8,4	322,8	3/8	5,24
PalletPro130	гладкий MD	3,8	75 – 130	120 – 225	4,8 – 8,3	322,8	3/8	5,9





## Специальный инструмент



**Металл-коннектор**  
MC60-34



**По бетону**  
SAP40XP



**Гофросшиватель**  
SC15

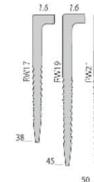
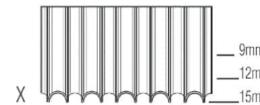
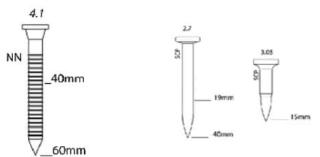


**Половая доска и паркет**  
SHF200  
SHF15



**Область применения:** Крепление предварительно засверленных закладных пластин, прокладывание вентиляционных коммуникаций, крепление к бетону, настилка полов, сшивание и т.п.

Модель	Крепеж								
	Тип крепежа	Обозначение	Размеры, мм	Длина, мм	Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
MC60-34	каленый ершеный гвоздь	NN	φ = 4,1	40 – 60	20	4,8 – 8,3	117,5	1/4	2,68
SAP40XP	каленый гладкий гвоздь	SCP	φ = 2,7 – 3,1	15 – 40	42	4,8 – 8,3	147,2	3/8	3,22
SC15	гофропластина	X	Ширина = 25	9 – 15	73	4,8 – 8,3	99	1/4	2,41
SHF15	Г-образный гвоздь	RW	Толщина = 1,6	38 – 50	110	-	-	-	3,45
SHF50	Г-образный гвоздь	RW	Толщина = 1,6	38 – 50	110	4,8 – 8,3	100	3/8	5,5
SHF200	Г-образный гвоздь	RW	Толщина = 1,6	38 – 50	107	4,8 – 8,3	100	3/8	4,6



## Специальный инструмент



**STN64**



**F-series**



**PC0781**



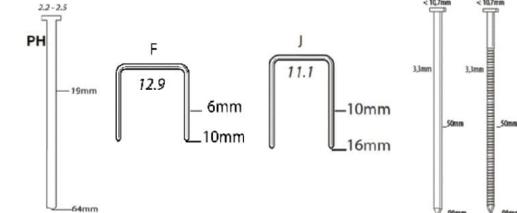
**SHT-F**



**Область применения:** Мебельное производство, производство матрацов, строительно-монтажные работы, крепление к металлу и т.п.

Модель	Крепеж								Вес, кг
	Тип крепежа	Обозначение	Размеры, мм	Длина, мм	Вместимость магазина, шт.	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	
STN64	Т-образный каленый гвоздь	PH	φ = 2,7 – 3,1	19 – 64	80	4,8 – 8,3	85	1/4	2,35
PC0781(A20) PC0942+кейс	рассыпной гвоздь	-	φ<=10,7	-	-	3,5 – 8,7	56,7 – 113,3	1/4	1,1
D-series	скоба	F	Ширина короны = 12,9	8 – 12	112	4,6 – 8	25	1/4	1,2
F-series	скоба	J	Ширина короны = 11,1	10 – 16	112	4,6 – 8	25	1/4	2
SHT-F	скоба	F	Ширина короны = 12,9	6 – 10	112	-	-	-	1

**Набор PC0942 + кейс**



GT65DA



GT90CH



SGP40



**Область применения:** Строительные отделочно-монтажные работы, крепление к металлу и бетону и т.п.

Модель	Крепеж					Среднее количество циклов на заряд, газ/аккумулятор	Вес, кг
	Тип крепежа	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм	Вместимость магазина, шт.		
GT65DA	отделочный гвоздь	гладкий	1,8	32 — 65	110	1200/3400	2,36
GT90CH	каркасный гвоздь	гладкий, ершеный	2,9 — 3,3	50 — 90	70	1200/3400	3,6
GT90FRH	каркасный гвоздь	гладкий, ершеный	2,9 — 3,3	50 — 90	70	1200/3400	3,6
GT65RHS	шпилька со шляпкой	гладкий	1,6	19 — 65	100	1200/3400	2,1
GT65RHA	шпилька со шляпкой	гладкий	1,6	32 — 65	100	1200/3400	2,27
SGP40	каленый гвоздь по бетону	гладкий	2,7 — 3,1	15 — 40	42	1200/3400	3,58

#### Дополнительная информация:

- отсутствие необходимости смазки из-за присутствия смазочного компонента в составе газового картриджа Senco.
- все модели кроме SGP40 имеют регулировку глубины забивания

#### Газовые картриджи

Senco18g Senco40g



Модель	HBM80/HBM90
Тип скобы	N, Q, S
Длина крепежа	N, Q 38 — 65 мм S 44 — 90 мм
Скорость	до 10 уд./с
Вместимость магазина	до 3100 шт.
Применение	В автоматических линиях по сборке деревянных каркасно-щитовых домов для крепления листовых материалов, сборки каркасов



Модель	HL-SFW16
Тип скобы	С
Длина крепежа	до 16 мм
Скорость	до 10 уд./с
Вместимость магазина	до 3960 шт.
Применение	В автоматических линиях по сборке деревянных каркасно-щитовых домов для крепления пароизоляции



Модель	HB130 DL
Тип гвоздя	Реечный гладкий, ершеный
Длина крепежа	до 130 мм
Скорость	до 6 уд./с
Вместимость магазина	112 шт.
Применение	В автоматических линиях по сборке деревянных каркасно-щитовых домов для сборки каркасов стен



Модель	HL-SNSCN60/SCN65
Тип гвоздя	Баррабанный гладкий, ершеный
Длина крепежа	до 90 мм
Скорость	до 8/6 уд./с
Вместимость магазина	до 3000/1500 шт.
Применение	В автоматических линиях по сборке деревянных каркасно-щитовых домов для крепления листовых материалов и сборки каркасов стен



Модель	FP751XP DLM
Тип гвоздя	Реечный гладкий, ершеный, винтовой
Длина крепежа	до 100 мм
Скорость	до 6 уд./с
Вместимость магазина	до 90 шт.
Применение	В автоматических линиях по сборке деревянных каркасно-щитовых домов для сборки каркасов стен



Модель	Wegmatik
Тип скобы	N, Q
Длина крепежа	N 32 — 63 мм
Скорость	до 4 уд./с
Вместимость магазина	130 / 160 шт.
Применение	Ручной полуготовительный инструмент, используемый при сборке деревянных каркасно-щитовых домов для крепления листовых материалов

Представлен не полный перечень инструмента. В зависимости от потребностей, технических условий, условий эксплуатации возможна доработка ручного инструмента до полуавтоматического и автоматического.





**Пневматические дрели и  
шуруповерты Senco**



**Пневмошуруповерты**

SEN600/602



SEN610/611



SEN612



**Область применения:** Мебельное производство, строительные отделочно-монтажные работы и т.п.

Модель	Крепеж	Момент затяжки, Нм	Скорость вращения, об/мин	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
SEN600	Рассыпной саморез	5,7	1800	4,8 – 8,3	424	1/4	0,9
SEN602	Рассыпной саморез	14,7	800	4,8 – 8,3	453	1/4	1,25
SEN610	Рассыпной саморез	0,5 – 10	1800	4,8 – 8,3	424	1/4	1,16
SEN611	Рассыпной саморез	3 – 13	800	4,8 – 8,3	453	1/4	1,32
SEN612	Рассыпной саморез	10,2	800	4,8 – 8,3	453	1/4	1,26

**Дополнительная информация:** Курок двойного действия, плавный пуск. Возможно использовать саморезы в пластиковой ленте через специальную переходную насадку DS50(см.раздел DuraSpin)

**Пневмодрели**

SEN510



SEN511



Модель	Макс диаметр сверла	Вращающий момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Рабочее давление, атм.	Расход воздуха, л/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг
SEN510	13	10,8	800	6,0	226	1/4	1,46
SEN511	10	5,1	1800	6,0	212	1/4	1,18



**Кассетные шуруповерты  
DuraSpin**



DS300-AC



DS7525-AC



DS5525-18V



DS7525-18V



DS5550-AC



DS5550-18V



DS5525-AC



**Область применения:** Строительные отделочно-монтажные работы и т.п.

Модель	Крепеж			Саморезов в ленте, шт.	Скорость вращения, об/мин	Наличие реверса	Элемент питания	Вес, кг
Модель	Тип крепежа	Диаметр,	Длина,					
DS5525-AC	саморез в ленте	3,5 - 5,5	13 - 55	50	2500	да	сеть	2,1
DS5525-18V	саморез в ленте	3,5 - 4,8	13 - 55	50	2500	да	аккумуляторная батарея	2,6
DS5550-AC	саморез в ленте	3,5 - 5,0	13 - 55	50	5000	да	сеть	2,1
DS5550-18V	саморез в ленте	3,5 - 4,2	13 - 55	50	5000	да	аккумуляторная батарея	2,6
DS7525-AC	саморез в ленте	3,5 - 5,5	25 - 75	50	2500	да	сеть	2,2
DS7525-18V	саморез в ленте	3,5 - 4,8	25 - 75	50	2500	да	аккумуляторная батарея	2,7
DS300-AC	саморез в ленте	3,5 - 4,8	32 - 75	50	3300	да	сеть	3,9





## Пневматические дрели Sioux



SDR10P25R3

SX-5445R

SX-5445RKL

SX-5450R



**Область применения:** Мебельное производство, строительные отделочно-монтажные работы и т.п.

Модель	Макс.диаметр сверла, мм	Частота вращения, об/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг	Уровень шума, дБ
SDR10P25R3	10	2500	3/8	1,15	80
SX-5445R	10	1800	1/4	1,4	78
SX-5445RKL	10	1800	1/4	1,4	78
SX-5450R	13	550	1/4	1,95	75

**Дополнительная информация:** у всех моделей присутствует реверс

## Пневматические шуруповерты Sioux

SSD10P20PS

SSD10P20S



**Область применения:** Мебельное производство, упаковка, строительные отделочно-монтажные работы и т.п.

Модель	Момент затяжки, Нм	Частота вращения, об/мин	Штуцер, дюймы	Вес, кг	Уровень шума, дБ
SSD10P20PS	9	2000	1/4	1,07	80
SSD10P20S	9	2000	1/4	1,17	80

**Дополнительная информация:** у всех моделей присутствует реверс



## Пневматические гайковерты Sioux



SX-5011

SX-5050A

SX-5035

SX-5051A



**Область применения:** Мебельное производство, автосервисы, сборочные работы и т.п.

Модель	Рабочий момент, Нм	Максимальный момент, Нм	Частота вращения, об/мин	Переходник, мм	Штуцер, дюймы	Вес, кг
SX-5009	-	27	265	8	1/4	0,5
SX-5011	-	68	185	11	3/8	1,2
SX-5035	7 – 81	108	7000	10	3/8	1,2
SX-5050A	68 – 474	644	8000	16	3/8	2,5
SX-5051A	68 – 474	644	8000	13	3/8	2,5

**Дополнительная информация:** у всех моделей присутствует реверс

## Шлифовальный пневматический инструмент Sioux

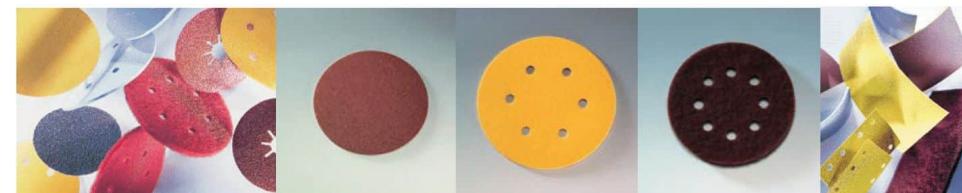
SX-5287A

R02512-60



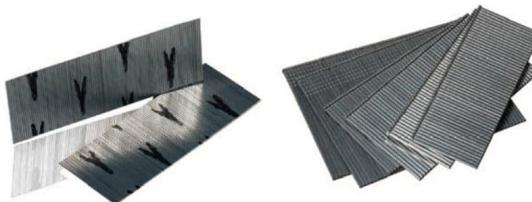
Модель	Частота вращения, об/мин	Диаметр диска, мм	Расход воздуха, л/с	Вес, кг
SX-5265	7000	125	127 – 508	1,3
SX-5287A	6000	180	135 – 542	2,0
RO2512-60	12000	150	6	0,7

## Аbrasивный материал



**СКОБЫ**


Скоба	Ширина короны,мм	Ширина ножки,мм	Толщина ножки,мм	Длина ножки,мм
Скоба малого сечения				
A	4,76	0,76	0,55	4 – 16
B	12,70	0,76	0,55	4 – 16
C	9,53	0,76	0,55	2 – 16
E	4,76	0,76	0,55	6 – 16
F	12,90	1,27	0,48	6 – 16
AT	12,90	0,89	0,64	6 – 16
G	9,53	1,14	0,58	10 – 16
J	11,11	1,91	0,58	10 – 16
Скоба среднего сечения				
L	6,35	1,27	1,12	12 – 38
M	9,53	1,27	1,12	12 – 38
Скоба большого сечения				
N	11,11	1,57	1,40	19 – 63
Q	11,11	1,88	1,70	38 – 63
S	11,11	2,08	1,91	44
P	25,40	1,57	1,40	12 – 50
SP	27,90	2,03	1,80	75 – 130

**ШПИЛЬКИ**


Шпилька	Толщина, мм	Длина, мм
Микрошипилька без шляпки		
JS	0,6	12 – 50
CZ	0,6	12 – 50
A	0,6	12 – 50
Шпилька без шляпки		
AZ	1,2	12 – 25
Шпилька со шляпкой		
AX	1,2	15 – 55
AY	1,2	15 – 42
RX	1,6	25 – 65
RH	1,6	32 – 65

**ОТДЕЛОЧНЫЙ ГВОЗДЬ**


Гвоздь	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм
DA	гладкий	1,8	25 – 63

**Типы покрытий крепежа:** без гальванизации, обычная гальванизация, глубокая горячая гальванизация, специальное покрытие Sencote.

**ВНИМАНИЕ!** Перед применением обязательно ознакомьтесь с инструкцией. Лицо и глаза должны быть защищены.

**ГВОЗДИ**


Гвозди	Накатка стержня	Диаметр, мм	Длина, мм
В кассете с D-образной шляпкой			
GC,HC,KC	гладкий	2,9 – 3,3	50 – 100
GE,HE	ершены	2,9 – 3,1	50 – 90
HF	винтовой	3,1	50 – 90
В кассете с круглой шляпкой			
HD,KD,MD	гладкий	1,8	50 – 130
GL,HL	ершены	1,8	50 – 90
HK	винтовой	1,8	50 – 90
В барабане с круглой шляпкой			
RD	гладкий	1,6	16 – 32
RL	ершены	1,6	16 – 32
SC	гладкий	2,1	25 – 50
SE	ершены	2,1	25 – 50
ED	гладкий	2,3	32 – 60
EL	ершены	2,3	32 – 60
BL,EL,GL,HL	ершены	2,5 – 3,1	45 – 90
BJ,JD,HD,KD	гладкий	2,5 – 3,1	45 – 75
BK,HK	винтовой	2,5 – 3,1	45 – 90
GD	гладкий	2,9	50 – 65
HJ	гладкий	3,1	19 – 45
MD	гладкий	3,8	110 – 130

**САМОРЕЗЫ**


Назначение	Обозначение	Диаметр, мм	Длина, мм
ГКЛ+тонкая сталь	35B25MP	3,5	25 – 45
ГКЛ+толстая сталь	35Q25MC-5	3,5	25 – 45
ГКЛ+дерево	35A25MP	3,5	25 – 55
ГВЛ+дерево	39B25MP	3,9	25 – 45
ГКЛ+дерево	39J30MP	3,9	30 – 45
ГКЛ+дерево/тонкая сталь	39N30MC	3,9	30 – 50
Дерево+дерево	42K25MY	4,2	25 – 45
Самозасверливающийся	42013MC	4,2	13 – 19
По металлу	42019MC	4,2	19
Половая доска	42R25MY	4,2	45 – 55
Половая доска	42W50MW	4,2	50 – 75

**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ**


Обозначение	Толщина, мм	Длина, мм
Каленый гвоздь по бетону		
SCP	2,7 – 3,1	15 – 40
Каленый гвоздь для металлических пластин		
NN	4,0	40 – 60
Г-образный гвоздь для паркета		
RW	1,6	38 – 50
Т-образный гвоздь по металлу		
PH	2,2	18 – 62
Гофропластина		
X	ширина 25мм.	6 – 16

**Типы покрытий крепежа:** без гальванизации, обычная гальванизация, глубокая горячая гальванизация, специальное покрытие Sencote.

**ВНИМАНИЕ!** Перед применением обязательно ознакомьтесь с инструкцией. Лицо и глаза должны быть защищены.

**Универсальные штуцеры**


Тело-Резьба	Наименование	Описание
1/4"	400.0100	Штуцер Senco 1/4 внутр. 2шт. в блистере
3/8"	400.0110	Штуцер Senco 3/8 внутр. 2шт. в блистере
1/2"	400.0120	Штуцер Senco 1/2 внутр. 2шт. в блистере



Тело-Резьба	Наименование	Описание
1/4"	400.0150	Штуцер Senco 1/4 внутр. 2шт. в блистере
3/8"	400.0160	Штуцер Senco 3/8 внутр. 2шт. в блистере
1/2"	400.0170	Штуцер Senco 1/2 внутр. 2шт. в блистере



Тело-Резьба	Наименование	Описание
6,5 мм	400.0200	Штуцер Senco под шланг 6,5мм 2шт. в блистере
8 мм	400.0210	Штуцер Senco под шланг 8мм 2шт. в блистере
10 мм	400.0220	Штуцер Senco под шланг 10мм 2шт. в блистере
12,7 мм	400.0230	Штуцер Senco под шланг 12,7мм 2шт. в блистере


**Универсальные муфты**

Тело-Резьба	Наименование	Описание
1/4"	400.0300	Муфта Senco 1/4 внешн. в блистере
3/8"	400.0310	Муфта Senco 3/8 внешн. в блистере
1/2"	400.0320	Муфта Senco 1/2 внешн. в блистере



Тело-Резьба	Наименование	Описание
1/4"	400.0370	Муфта Senco 1/4 внутр. в блистере
3/8"	400.0380	Муфта Senco 3/8 внутр. в блистере
1/2"	400.0390	Муфта Senco 1/2 внутр. в блистере



Тело-Резьба	Наименование	Описание
6,5 мм	400.0400	Муфта Senco под шланг 6,5мм в блистере
8 мм	400.0410	Муфта Senco под шланг 8мм в блистере
10 мм	400.0420	Муфта Senco под шланг 10мм в блистере
12,7 мм	400.0430	Муфта Senco под шланг 12,7мм в блистере


**Соединители шлангов**

Тело-Резьба	Наименование	Описание
6,5 мм	400.0480	Соединитель Senco под шланг 6,5мм 2шт. в блистере
8 мм	400.0490	Соединитель Senco под шланг 8мм 2шт. в блистере
10 мм	400.0500	Соединитель Senco под шланг 10мм 2шт. в блистере


**Смазка для пневмоинструмента**


Объем	Обозначение
236 мл.	PC0101
946 мл.	PC0102

**Шланги витые в сборе**


Тело-Резьба	Наименование	Описание
бм x 8мм	400.0600	Шланг витой Senco с фитингами 5x8мм 6M
бм x 12мм	400.0610	Шланг витой Senco с фитингами 6,5x10мм 6M



Тип головки	Обозначение
крестовая	EA0122B; BP275ACB; EA27530B; EA0326B; EA0329B
квадратная	EA0123B; BS275ACB; EAS27530B; EA0327B; EA0330B



Тип головки	Обозначение
крестовая	EA0122B; BP275ACB; EA27530B; EA0326B; EA0329B
квадратная	EA0123B; BS275ACB; EAS27530B; EA0327B; EA0330B

**Безмасляные малошумные**

PC1010



PC0968



PC1248



PC1250

**Область применения:** Во всех областях, где необходимо давление сжатого воздуха.

Модель	Мощность, кВт	Максимальное давление, атм.	Время создания давления, с	Время подкачки, с	Производительность, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PC1010	0,3	8	160	48	34	68	9,1
PC0968	1,1	8	85	17	113	81	17
PC1248	1,1	8	38	6	139	83	16,8
PC1250	1,5	10	125	30	277	87	42

**Масляные**


Модель	Мощность, кВт	Максимальное давление, атм.	Время создания давления, с	Время подкачки, с	Производительность, л/мин	Уровень шума, дБ	Вес, кг
PC1249	1,5	9	50	10	201	93	30
PC1251	1,9	9	41	9	271	83	37,5
PC1252	1,5	9	15	3	201	84	22,5
PC2225	1,9	9	90	24	268	82	39

**ВНИМАНИЕ!** Перед применением обязательно ознакомьтесь с инструкцией. Лицо и глаза должны быть защищены.



# Краскораспылители пневматические



**KRP-41B**



**KRP-31H**



**Область применения:** Для нанесения (ЛКМ) с условной вязкостью в диапазоне от 15 до 30 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ГОСТ 9070-75) на изделия простой и средней групп сложности в различных областях промышленности и незаменим при нанесении лака, так как не образует воздушных пузырьков в материале после его нанесения на поверхность. Может применяться для нанесения водорасторимых и вододисперсионных ЛКМ.

Диаметр сопла, мм	Производительность, л/мин	Размер отпечатков факела на расстоянии 200±50мм от сопла, мм		Большого овала		Расход воздуха, м3/час		Давление, Мпа		Вес, кг	
		KRP-31H	KRP-41B	KRP-31H	KRP-41B	KRP-31H	KRP-41B	KRP-31H	KRP-41B	KRP-31H	KRP-41B
1,3	150±50	200±50	35±15	40±15	150±50	200±50	13±4,5	11±4,5			
1,4	165±50	220±50	40±15	45±15	165±50	220±50	16±4,5	12±4,5			
1,5	170±50	230±60	45±15	50±20	170±50	230±55	17±4,5	13±4,5			
1,7	200±70	250±80	55±20	55±20	200±70	250±80	20±4,5	16±4,5			
2,0	240±80	280±90	70±30	70±30	220±80	280±90	22±4,5	18±4,5			
2,5	260±90	300±90	85±40	80±35	240±90	320±90	24±5,0	20±5,0			

## БАК КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ



Наименование показателя	БК-10ПН	БК-10ПВ	БК-20ПВ	БК-40ПВ	БК-60ПВ	БК-80ПВ
Вместимость бака, л не менее	10	20	20	40	60	80
Рабочее давление сжатого воздуха на бак, Мпа, не более				0,06		
Рабочее давление на привод мешалки, Мпа, не более					0,5	
Максимальный расход сжатого воздуха при 0,5 Мпа, не более					16	
Масса, кг	17,6	17,7	26,4	30	36,4	43,4

**Область применения:** Для подачи лакокрасочного материала(ЛКМ) к краскораспылителям при производстве окрасочных работ, а также для перемешивания находящегося в нем ЛКМ.

## Идентификация скоб по 7-позиционной кодовой системе

1	2-3	4	5	6	7
Корона, Сечение	Длина ножки	Заточка	Материалы и свойства проволоки. Покрытие проволоки	Покрытие скобы	Прочая информация
Корона Мм	Сечение Мм	Длина Мм	B Chisel (режется под углом к внутренней стороне скобы)	A без покрытия	N упаковка с измененным количеством
A 3/16	0,037±0,016	3,97±0,76	01	S/32	P рассыпная упаковка
B 1/2	12,7	0,037±0,015	0,76±0,55	02	R упаковано в блистер
C 3/8	9,53	0,037±0,015	0,76±0,55	03	
D 1/4	7,11	0,037±0,019	1,27±0,48	04	
E 3/16	4,76	0,037±0,019	1,27±0,48	05	
F 1/2	12,7	0,037±0,019	1,27±0,48	06	
G 1/4	9,53	0,042±0,023	1,49±0,58	07	
H 7/16	11,11	0,042±0,023	1,27±0,48	08	
J 7/16	11,11	0,075±0,023	1,91±0,58	10	
K 1/4	6,35	0,045±0,023	1,49±0,56	11	
L 1/4	6,35	0,045±0,023	1,49±0,56	12	
M 3/8	9,53	0,045±0,023	1,24	13	
N 7/16	11,11	0,045±0,023	1,24	14	
O 7/16	11,11	0,045±0,023	1,24	15	
Q 7/16	11,11	15pm	1,83	17	
R 7/16	4,76	0,045±0,023	1,16±0,76	18	
S 7/16	25,4	0,085±0,037	2,16±1,78	19	
U 1/14	31,75	0,075±0,035	1,91±0,89	21	
V 7/16	11,11	0,085±0,032	2,16±1,78	22	
W 7/16	19,05	0,087±0,015	2,27±0,38	23	
X 7/16	25,4	0,085±0,032	2,16±1,78	24	
Y 7/16	11,11	0,087±0,02	2,08±0,51	25	
Z1	1,7	0,075±0,02	0,97±0,04	26	
Z2	1,7	0,075±0,02	0,97±0,04	27	
Z3	1,7	0,075±0,02	0,97±0,04	28	
Z4	1,7	0,075±0,02	0,97±0,04	29	

Скоба M17BAB – корона (ширина) 9,53 мм, сечение 1,24 мм, длина ножки 38,1 мм, заточка – под углом с внутренней стороны, цинковая гальванизация, стандартная прочность, покрытие – Sencote.

## Идентификация гвоздей по 8-позиционной кодовой системе

1	2	3-4	5	6	7	8
Калибр - диаметр	Форма головки (шапки) / наката стержня	Длина	Заточка	Материалы и свойства проволоки. Покрытие проволоки	Покрытие гвоздей	Дополнительная информация
A 18 – 1,24мм	А с головкой / гладкий стержень	Длина		A Diamond (форма пирамиды)	A без защитного покрытия	F Собраны под углом в плоский барабан
B 0,099 – 2,51мм	С - образной головкой / гладкий стержень	" Мм		B Blunt Diamond (усеченный пирамиды)	B покрытие полимером Sencote (при забивании, расплываясь от трения, снижает сопротивление и время забивки, вставки обеспечивают дополнительную прочность)	G Собраны прямо в плоский барабан
C 23 – 0,6 мм	Д - с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	08	1/2	C Blunt (утиха заточки)	C Blunt (утиха заточки)	H Собраны для SCN55
D 15 – 1,83мм	E с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	10	5/8	E Chisel (тупик)	E Chisel (тупик)	I Специальная шапка
E 0,0915 – 2,32мм	F с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	11	3/4	F "EverGuard"	F "EverGuard"	K Укороченная в 2 раза обойма
F 0,097 – 2,46мм	G с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	12	7/8	G Нержавеющая сталь (высокая степень антикоррозийных свойств)	G Нержавеющая сталь (высокая степень антикоррозийных свойств)	M Алюминий
G 0,113 – 2,87мм	H с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	13	1	H Закаленное, без гальванизации (для бетона)	H Закаленное, без гальванизации	N Упаковка с нестандартным количеством
H 0,120 – 3,05мм	I с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	14	1/8	I Аллюминий, без гальванизации	I Аллюминий, без гальванизации	P Рассыпная упаковка
J 0,105 – 2,68мм	K с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	15	1/4	K Алюминий, антикоррозийные свойства без защитного покрытия (для особых пород древесины)	K Алюминий, антикоррозийные свойства без защитного покрытия (для особых пород древесины)	R Упаковано в блистер
K 0,131 – 3,33мм	L с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	16	2	L Антикоррозийные размеры	L Антикоррозийные размеры	S Гвозди с рулонами шлифованные
M 0,148 – 3,76мм	N с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	17	1/2	M Без гальванизации. Стандартные размеры	M Без гальванизации. Стандартные размеры	T Гвозди с рулонами шлифованные
N 0,162 – 4,11мм	O с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	18	1/8	O Без гальванизации. Прочность выше стандартной (нестандартные позиции)	O Без гальванизации. Прочность выше стандартной (нестандартные позиции)	U Метал-конектор
P 0,086 – 2,18мм	Q с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	19	1/4	Q Гвозди для гипсокартона	Q Гвозди для гипсокартона	V Собраны в конический барабан, пластиковая обойма
R 0,063 – 1,69мм	S с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	20	1/8	S Гвозди для гипсокартона	S Гвозди для гипсокартона	W Проволочная обойма
S 0,082 – 2,08мм	T с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	21	2	T Антикоррозийные свойства (для краскопульта)	T Антикоррозийные свойства (для краскопульта)	X Укороченная в 2 раза обойма
U 14 – 2,10мм	V с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	22	2/8	W с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	W с плоской круглой шапкой / гладкий стержень	Z Собраны в барабан прямо, проволочная обойма
	X с средней головкой	23	2/4	X с средней головкой	X с средней головкой	
	Y с маленькой головкой	24	3/8	Y с маленькой головкой	Y с маленькой головкой	
	Z шапка без головки	25	2/2	Z шапка без головки	Z шапка без головки	
		26	3/4			
		27	3			
		28	3/4			
		29	3/2			
		30	2/5			
		31	4			
		74	2/7/8			
			73			



## **Компания Бетис**

129344 г.Москва  
ул.Искры д.17А стр.5

тел. (495)797-63-71  
факс. (495)470-70-93

E-mail: [info@betis.ru](mailto:info@betis.ru)  
[www.betis.ru](http://www.betis.ru)

Ваш дилер:

